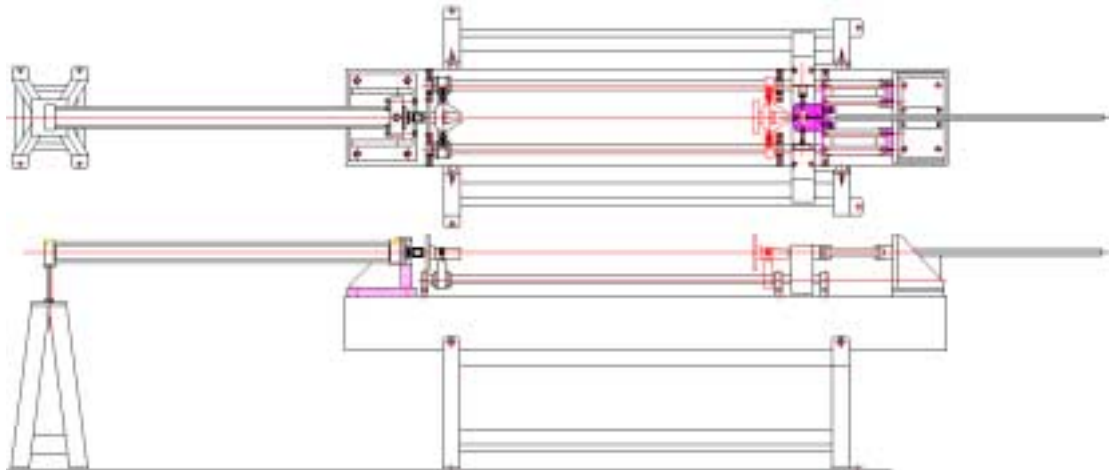


TRIBOLOGY UPDATE: *Ausgabe 22 - Januar 2009*

Diese neue e-Mail-Ausgabe unseres Tribology Update Newsletters bietet Ihnen weitere Informationen unserer Aktivitäten der letzten Monate. Näheres entnehmen Sie bitte der Webseite <http://www.phoenix-tribology.com> oder senden eine Mail an info@phoenix-tribology.com oder rufen uns an unter der Rufnummer +44 1635 276064.

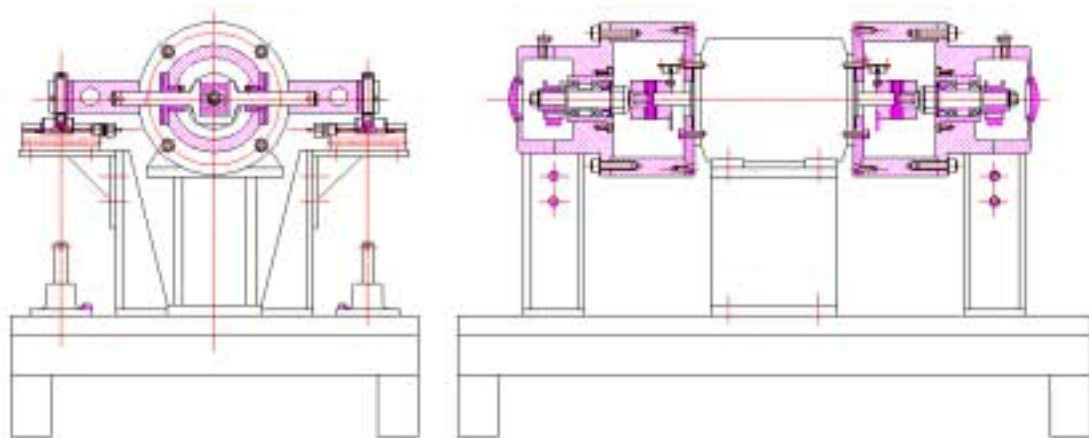
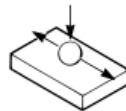
IN ARBEIT:

D N 33 Sicken-/Streifenzieh Tester



Wir entwickeln eine modifizierte Version dieser Anlage mit erhöhter Schließkraft (40 kN), Hub (1,500 mm) und Drehzahl (400 mm/s). Werkzeugbestückung modifiziert für eingebettete Heizer. Die Konstruktion geht auf die ursprüngliche hydraulische Bedienung der ersten Anlage zurück.

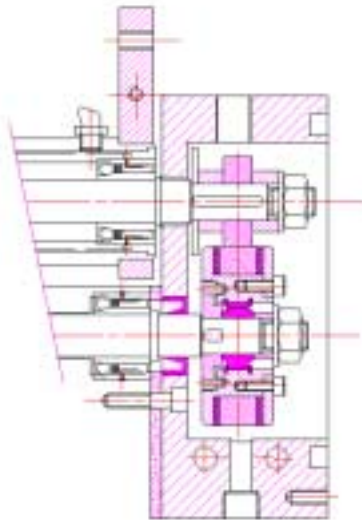
TE 80-4 Lubrimeter



Wir erweitern ein Standard TE.80 2-Station Lubrimeter in eine 4-Station Anlage durch Einsatz eines Doppelmotors.

IN PRODUKTION:

TE 54 Mini Traktions Maschine



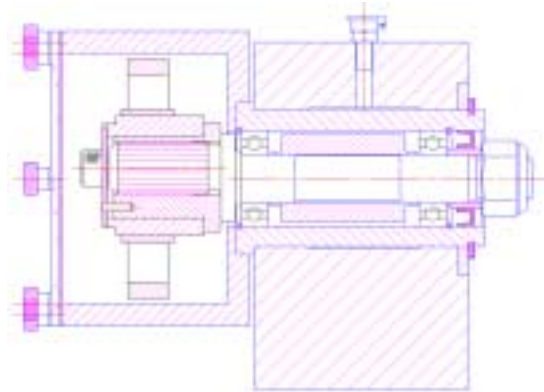
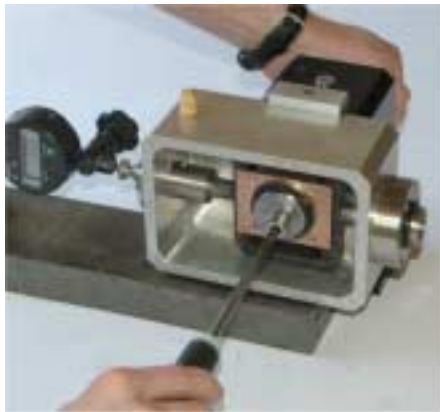
Für die TE.54 Anlage liefern wir selbsteinstellende Werkzeuge um Betrieb in 'Walze-auf-Walze' (Linienkontakt) und Standard 'Kugel-auf-Walze' (Punktkontakt) zu ermöglichen.

TE 77 Piezo Fretting Adapter



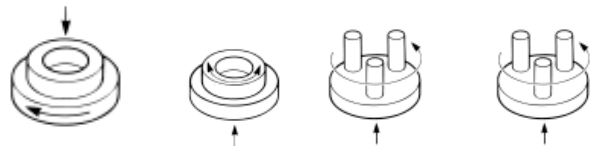
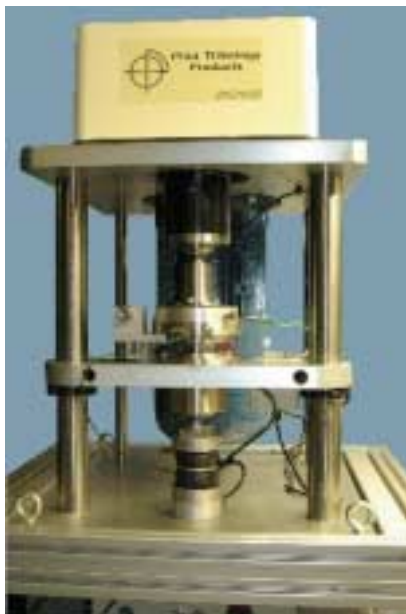
Ein Piezo-Aktuator-Antriebssystem für Reibverschleißversuche ist nun verfügbar als Ersatz des Standard TE 77 Oszillierenden Langhub-Antriebssystem.

TE 77 Kontinuierlich variable Nocke



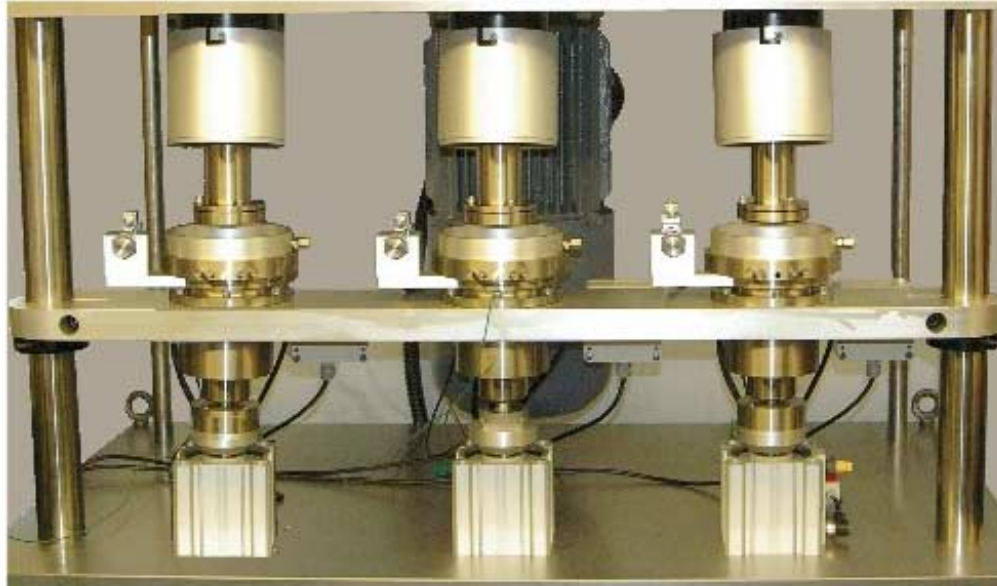
Wir danken Herrn Dipl.-Ing. Stephan Conrath der Shell Macron GmbH für den Hinweis, daß die derzeitige Konstruktion der 0 bis 2 mm Hub kontinuierlich variablen Nocke in Verbindung mit der aktuellen Antriebswelle einstellbare Hublängen über einen Bereich von 0 bis 15 mm erlaubt. Dies gab uns zu denken! Mit geringen Konstruktionsänderungen konnten wir rationalisieren und bieten nunmehr 3 Optionen der Nocke die bei allen neuen Anlagen standardmäßig geliefert werden. Diese bieten kontinuierlich variablen Hub von 0 bis 12,5 mm, stufenweise variablen Hub von 0 bis 12,5 mm in 10 Stufen und stufenweise variablen Hub von 12,5 bis 25 mm in 10 Stufen.

TE 93 Präzisions Rotations-Tribometer



Das erste TE.93 Tribometer wurde an einen deutschen Kunden geliefert. Einbau eines linearen Luftübergangsstückes in der Last- & Reibmomentanordnung ermöglicht präzise Regelung der Last von 1 bis 1,000 N und korrespondierende Genauigkeit bei der Reibmessung.

TE 94 Mehr-Station Rotations-Tribometer



Die erste TE.94 Produktionsanlage wurde ausgeliefert. Diese 3-Stations Prüfanlage wurde konstruiert um Mehrfachversuche in der 'Gleitlagerscheiben' und '3-Stift-auf-Scheibe' Konfiguration bei gemeinsamen Versuchsbedingungen zu ermöglichen.

WEITERE NACHRICHTEN:

[The Cambridge Tribology Course 2008/9](#)

Dieser Kurs findet statt von Mittwoch, den 16. bis Freitag, den 18. September 2009.

[Publikationsarchiv](#)

Zusätzlich zur Auflistung der Veröffentlichungen nach Typen haben wir auf unserer Webseite eine ausgewählte Liste der Publikationen von Betreibern von Cameron-Plint, Plint und Phoenix Tribology Prüfanlagen hinzugefügt. Leider ist es uns auf Grund des Copyrightrechtes nicht gestattet Kopien zur Verfügung zu stellen. Legale Kopien können entweder direkt vom Herausgeber erworben werden oder mittels geeigneter Suchmaschinen, z.B. Google Scholar, im Internet gefunden werden.

DEUTSCHE/ÖSTEREICHISCHE VERTRETUNG:

Mitarbeiter von Anglo-Euro Scientific (sales@angloeuro.co.uk) stehen Ihnen zu einem persönlichen Gespräch auch in diesem Jahr auf folgenden Veranstaltungen zur Verfügung. Telefonisch erreichbar unter +49 (0)9721 32632 bzw. +49 (0)170 865 0260.

- 04. März - 'MATERIAL INNOVATIV' in Ansbach
www.bayern-innovativ.de/material2009
- 05.-06. Mai - 'ATK 2009' in aachen
www.atk2009.de

September - 'GfT Tribologie-Fachtagung 2009' in Göttingen
www.gft-ev.de
24. November - 'OeTG Symposium 2009'
www.oetg.at

George Plint and David Harris
Phoenix Tribology Ltd

Dirk H. Boerste
Anglo-Euro Scientific